

# MASCHINENLISTE



## SPRITZGUSS / THERMOPLAST

Nr.	Hersteller	Typ	Bj.	Schließkraft (t)	Holm- abstand	Aufspann- platte	Zentrier- ring DS/AS	Einbau- höhe	Öffnungs- weg	Schnecken- durchmesser	Schuss- gewicht PS	Funktionen
110	Arburg	320 K 700-250	2000	70	320x320	476x476	125	200-400	250	35	121	
114	Arburg	270 C 500-100	1992	50	270x270	270x270	125	min 200	350	25	41	
119	Arburg	270 C 500-100	1996	50	270x270	270x270	125	min 200	350	25	41	
115	Arburg	270 M 500-210	1990	50	270x270	270x270	125	min 225	325	30	90	
120	Arburg	320 C 500-170	2008	50	320x320	446x446	125	min 200	350	35	105	
105	Arburg	320 D 850	1989	85	320x320	490x490	125	250-375	250-625	30	89	2
112	Arburg	320 M 850-90-210	1992	85	320x320	490x490	125	min 250	375	30	90	2/3
118	Arburg	420 C 1000-250VU	1999	100	420x420	570x570	125	min 250	500	35	121	4
121	Arburg	470 C 2000-675	2005	200	470x470	685x685	125	min 250	650	50	297	
116	Demag	Extra 35-120 EcQ	2007	35	280x280	390x390	110	min 180	350	22	37	
101	Krauss-Maffei	40-55 C	2003	40	321x321	540x540	125	min. 200	350	22	31,1	
103	Krauss-Maffei	80-220 C1	1997	80	405x405	610x610	125	min. 250	500	35	105	
113	Krauss-Maffei	80-380 EX	2007	80	420x420	640x640	125	min. 150	320	35/40	142/185,6	
104	Krauss-Maffei	80-390 C1	2000	80	405x405	610x610	125	min. 250	500	45	234	
102	Krauss-Maffei	80-520 C1	1998	80	405x405	610x610	125	min. 250	500	45	250	
122	Krauss-Maffei	110-750 CX	2010	110	470x470	745x770	160	min. 300	600	45	289	
106	Krauss-Maffei	120-460 B	1988	120	450x400	650x650				45	234	1
107	Krauss-Maffei	250-1400 C2	1998	250	630x630	995x1050	160	min. 330	820	60	476	
108	Krauss-Maffei	300-1900 C2	2000	300	630x630	995x1050	160	min. 330	820	75	1090	
109	Krauss-Maffei	420-2300 B	1987	420	740x670	1270x1200	175	min. 380	1400	80	1200	

Funktionen: (1) Thermo- und Duroplastverarbeitung (2) Trennebene (3) Zwei-Komponenten-Spritzguss (4) Schließeinheit vertikal